

CARATTERISTICHE GENERALI DEI GRUPPI DI TRAZIONE

I gruppi di trazione sono composti da un motore elettrico che può essere a corrente continua, corrente alternata o di tipo brushless, accoppiato a un riduttore che può essere di tipo angolare o planetario multistadio. La selezione viene effettuata in base alle caratteristiche della porta relative al peso delle ante, dalla velocità richiesta e alle specifiche richieste dal cantiere e/o dall'Ente certificatore.

MOTORI IN CORRENTE CONTINUA



- Statore a magneti permanenti in ferrite sinterizzata
- Cuscinetti di alta qualità lubrificati a vita, bloccati anteriormente
- Grado di protezione IP 44
- Servizio continuo (S1), intermittente (S2)
- Caratteristiche elettriche: da progetto

MOTORI IN CORRENTE ALTERNATA



- Motore asincrono trifase pilotato da inverter vettoriale monofase 220 Volt
- Standard IEC 56,63,71, flangia d'accoppiamento B14
- Grado di protezione IP 44
- Carcassa e componenti esterni in alluminio anodizzato
- Caratteristiche elettriche: da progetto

MOTORI BRUSHLESS



- Motore sincrono senza spazzole alimentato in corrente continua
- Tensione d'alimentazione: 24 / 48 Vdc
- Grado di protezione IP 44
- Caratteristiche elettriche: da progetto

RIDUTTORI ANGOLARI



- Riduttore a vite senza fine a singolo stadio
- Carcassa in alluminio pressofuso, vite senza fine in acciaio cmt / tmp
- Corona in bronzo su mozzo in ghisa, cuscinetti a sfere
- Grado di protezione: corpo del riduttore: IP66
- Caratteristiche meccaniche: da progetto

RIDUTTORI PLANETARI



- Riduttore epicicloidale multistadio
- Corpo in acciaio, flange in entrata e in uscita, in alluminio
- Alberi in acciaio legato bonificato
- Ingranaggi: in acciaio legato da cementazione e tempra, con dentature rettificate
- Caratteristiche meccaniche: da progetto